



Nokalux utvecklar och tillverkar belysning för främst den nordiska marknaden. Under de senaste åren har försäljningen ökat kraftigt vilket till stor del kan tillskrivas ett generationsskifte i teknik. Marknaden går från konventionella lysrör till LED-teknik där Nokalux tidigt varit med i denna process. För att möta de ökade volymkraven har man inlett ett projekt med att "kitta" material till produktionen.

### Mattias Karlsson är projektledare för kittningsprojektet:

"Ständig produktutveckling och många varianter av belysningsarmaturer kräver i framtiden effektivare och mer flexibel materialhantering. En del av lösningen är kit-vagnar vilket ger säkrare materialsaldon, standardiserat arbetssätt, bättre arbetsmiljö och förbättrad ergonomi för operatörerna."



### Lena Dahlberg är produktionsledare:

"Rollen som produktionsledare har nu utvecklats till att omfatta planering och kittning, vi har fått en bra styrning på produktionen och produktiviteten har gått upp."

### Förbättrad arbetsmiljö

Efter att ha varit igång några månader så har samtliga montörer en mycket positiv bild av hur kittningen fungerar. Ur ergonomisk synvinkel är plockning från kitvagnar betydligt bättre än tidigare pallhantering. Komponenterna presenteras på ett tydligare sätt för montören och medför en viss, initial kvalitetskontroll på ingående komponenter. Projektet har gett stora effekter i ordning och reda samt styrning och planering i produktionen. Stora ytor har frigjorts och skapat förutsättningar för framtida expansion.



### Bygger vagnarna själva:

Processförståelse och god kännedom om produkternas uppbyggnad har varit en förutsättning vid designen och framtagandet av de två typerna av vagnar som används.



**EasyAdaptmodulerna gör det extremt enkelt att bygga flexibla kit-vagnar!**

